

Freiform-Schmiedehammer



Zweiständer-Oberdruckhammer Brückenhammer

Baujahr 1979

Bärgewicht 3000 kg

Gewicht der Werkzeuge ca. 1650 kg

Feuerbacher-Spannkeil 78.430 SB

Höhe 78 mm, Breite 93 mm, Länge 430 mm

Außenliegendes Tellerfedernpaket

Formschlüssige Teilung der Keilhälften

Mittragende Spannschraube

Gewinde M27

Schrägen 5°/20°

Anwendung

Einsatzhalter für das Schmieden unter einem Freiformschmiedehammer.

Der Halter wird mit einem Feuerbacher-Spannkeil in der Schabotte befestigt.

Die Befestigung der Sattelbahn im Halter erfolgt mit Hilfe von Schlagkeilen.

Beim Werkzeugwechsel kann sowohl kurzfristig die Sattelbahn oder auch der komplette Halter gewechselt werden.

Um ein Kippen des Halters oder der Sattelbahn beim ziehen der Bramme zu unterbinden, betragen die **Winkel des Spannkeils 20° an der Schabotte und 5° am Halter.**



Allgemeines



Einbauvariante

Als Alternative zur Befestigung mit einem Schlagkeil wird in nächster Zeit auch der obere Halter mit einem Feuerbacher-Spannkeil im Hammerbär befestigt werden.

Um eine Kollision des Spannkeils mit der Brücke des Hammers zu verhindern, muss die Länge des Spannkeils so gewählt werden, dass der Spannkeil **komplett vom Halter verdeckt** wird.

