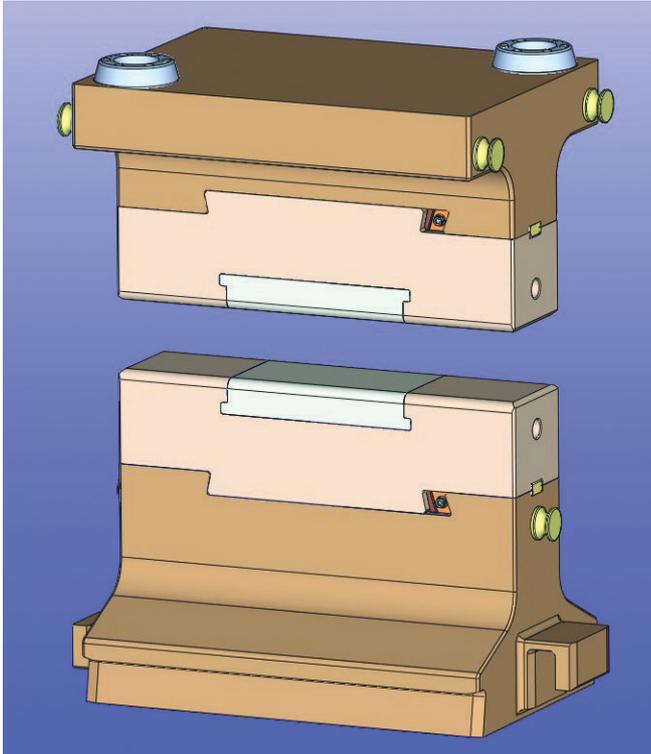


Freiform-Schmiedepresse



Freiform-Schmiedepresse

Baujahr 2007

Nennpresskraft 50 MN

Feuerbacher-Spannkeil 99.550 FF

Höhe 99 mm, Breite 115 mm, Länge 550 mm

Innenliegendes Tellerfedernpaket

Formschlüssige Teilung der Keilhälften

Gewinde W1"

Schrägen 12°/20°

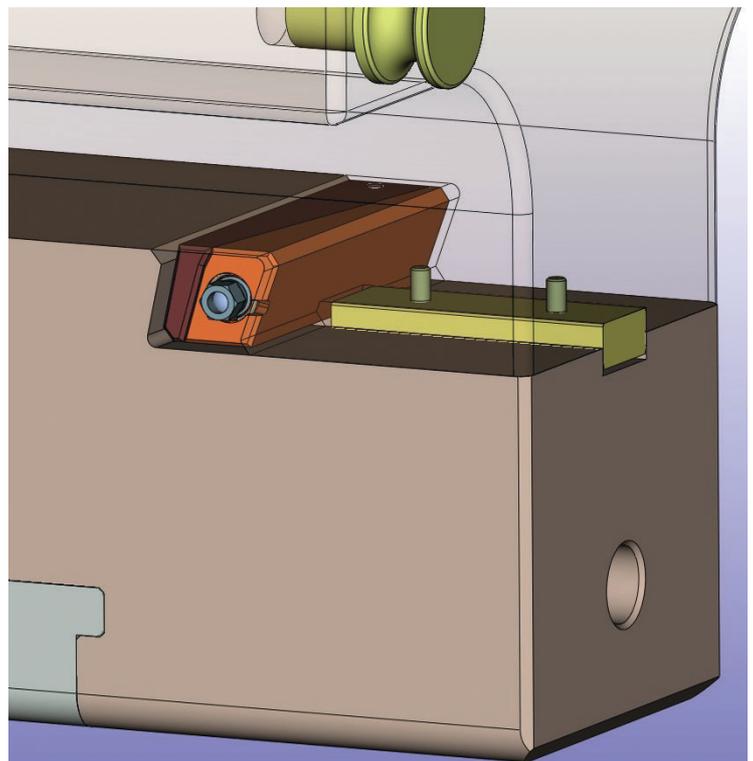
Anwendung

Befestigung der Sättel mit einer unterschiedlichen Tiefe von **450 mm – 800 mm.**

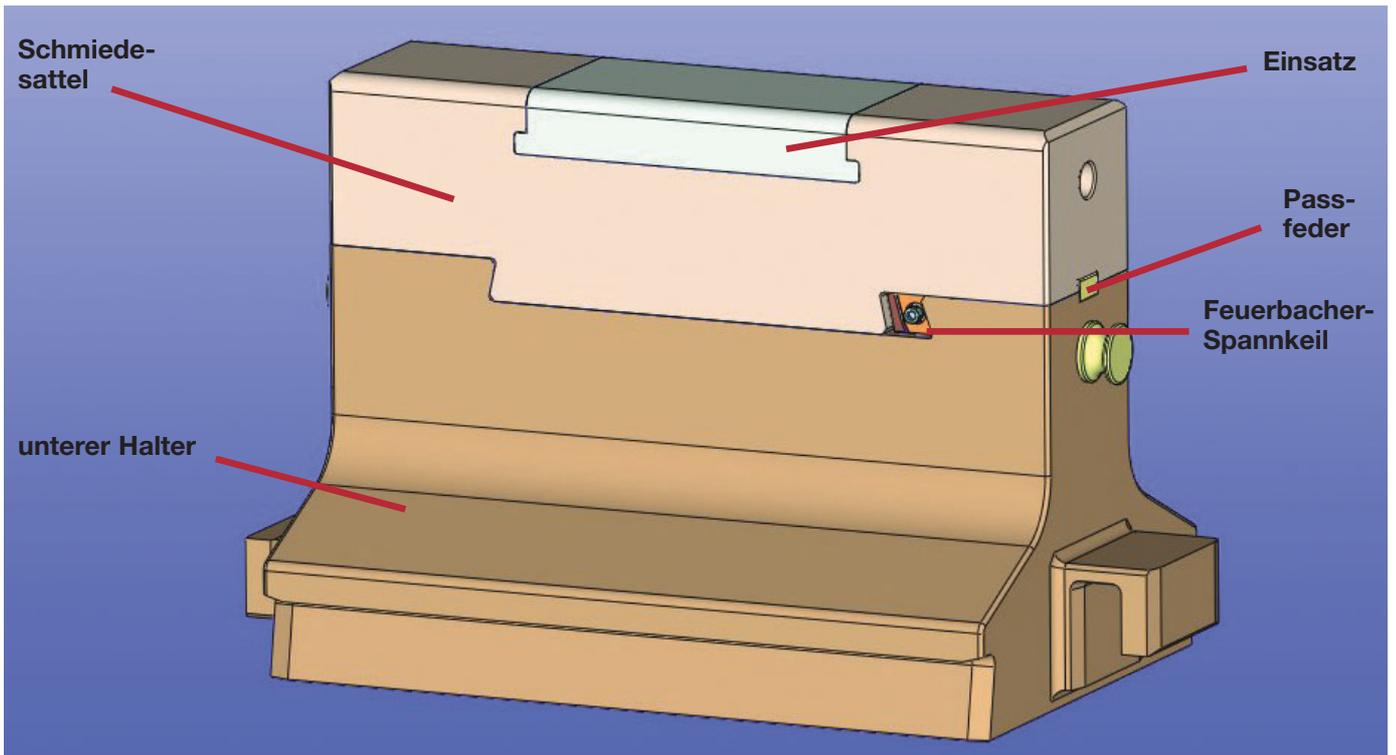
Gewichte der Sättel abhängig von der Tiefe des Sattels
ca. 2.500 kg – 4.000 kg.

Die Sättel können beim einseitigen Verschleiß der Vorderkante um 180° gedreht werden.

Die Spannkeile sind in der kompletten Länge verdeckt unter der Sattelbahn eingebaut.



Allgemeines



Einbauvariante mit Messersattel

Werkzeug zum Trennen der Brammen.

Der Messersattel wird mit einem Feuerbacher-Spannkeil auf einen beliebigen Sattelhalter montiert.

