

Schmiedehammer



Pneumatischer Oberdruckhammer

Baujahr 1979

Schlagenergie 63kJ

Gewicht der Werkzeuge **ca. 1650 kg**

Halter:

Feuerbacher-Spannkeil 60.500 SB

Außenliegendes Tellerfedernpaket

Formschlüssige Teilung der Keilhälften

Mittragende Spannschraube

Gewinde M27

Schrägen 5°/15°

Einsätze:

Feuerbacher-Spannkeil 55.500 SB

Gewinde M22

Schrägen 0°/15°

Anwendung

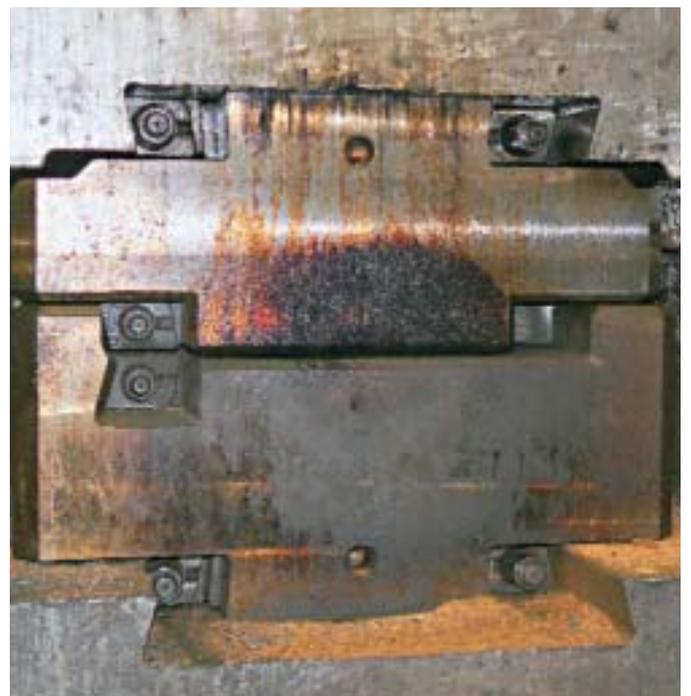
Einsatzhalter für das Schmieden mit einem einteiligen Gesenkeinsatz (maximale Größe 340 x 500 mm).

Die Teile des Halters werden mit jeweils zwei **Feuerbacher-Spannkeilen** befestigt. Beide Teile des Halters verfügen jeweils über einen **Nutenstein** um Verschiebungen in Längsrichtung zu unterbinden.

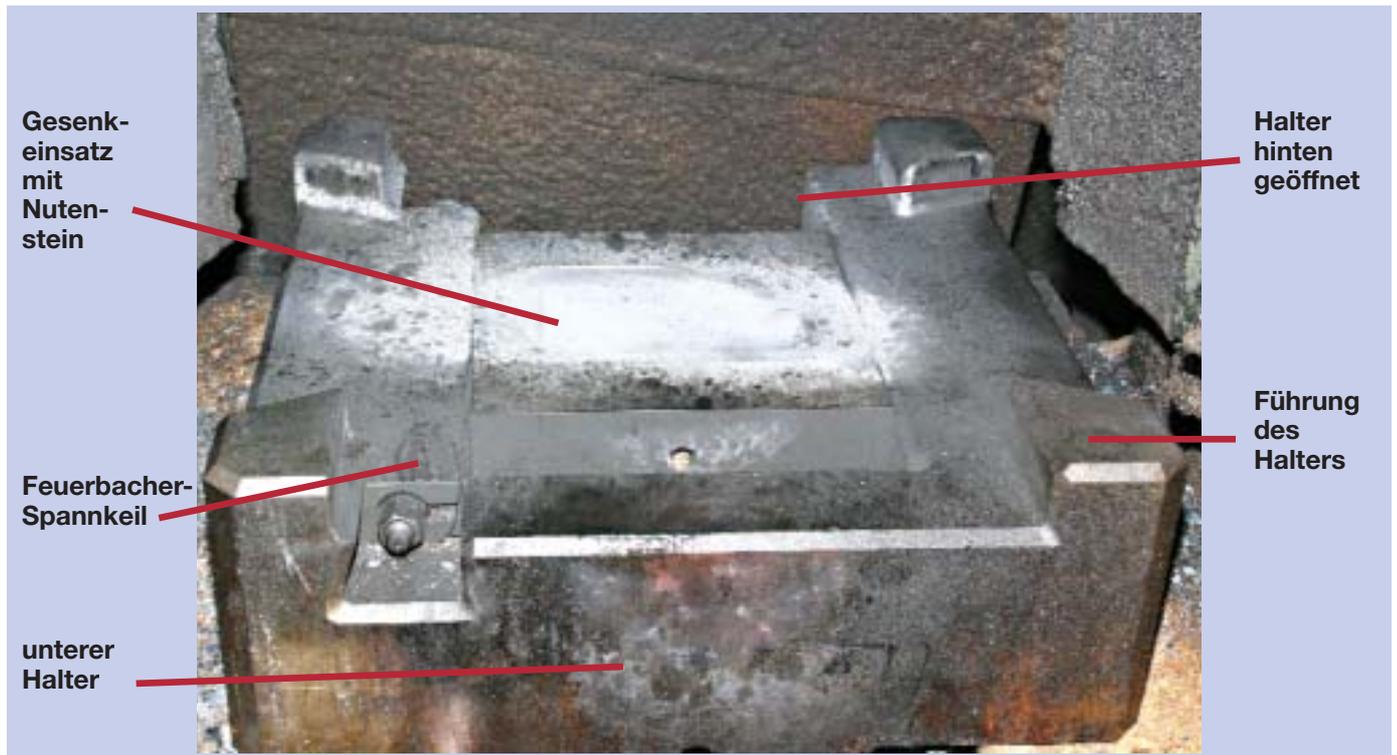
Die Befestigung der Einsätze in den Haltern erfolgt mit Hilfe von zwei Spannkeilen.

Beim Gesenkwechsel werden **nur die Gesenkeinsätze gewechselt**. Der Grundhalter verbleibt im Hammer.

Der Versatz im Gesenk kann über beigelegte, dünne Blechstreifen an den Einsätzen eingestellt werden.



Allgemeines



Einbauvariante

Als Alternative zum Spannen mit zwei Spannkeilen kann der Halter auf der einen Seite auch direkt an den Bär bzw. den Schabotten-Einsatz angelegt werden. Dies hat den Vorteil, dass sich die Aufstandsfläche des Halters vergrößert. Dadurch wird die Neigung zum seitlichen Kippen deutlich reduziert.

Wenn der Halter mit einer **geschlossenen Kontur** ausgelegt wird, kann beim Gesenkeinsatz auf einen Nutenstein verzichtet werden.

