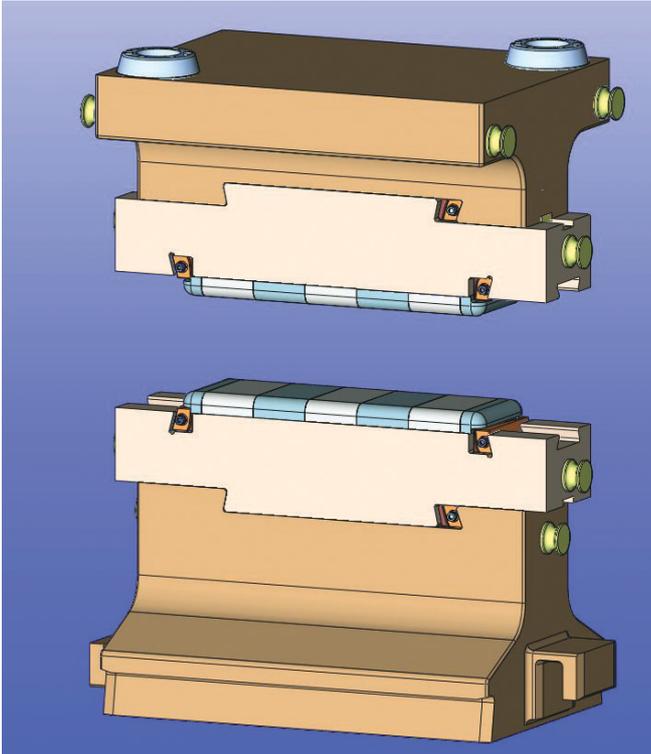


Schmiedesattel in Segmentbauweise



Befestigung der Segmente

Feuerbacher-Spannkeil 100.400 FF

Höhe 100 mm, Breite 110 mm, Länge 400 mm

Innenliegendes Tellerfedernpaket

Formschlüssige Teilung der Keilhälften

Gewinde W1"

Schrägen 15°/0°

Anwendung

Einsatzbereich ist das Schmieden von **hochfesten Werkstoffen**.

Ein aufwendiges Aufpanzern der Sattelbahn oder Einschrumpfen von Einsätzen ist nicht notwendig.

Je nach Grad des Verschleißes können einzelne Segmente verschoben bzw. ausgetauscht werden.

Die Segmente werden von der Seite in die Sattelbahn eingeschoben und mit zwei Feuerbacher-Spannkeilen fixiert.

Die Sattelbahn für die Segmente kann auf jeden Sattelhalter montiert werden.

