

Spindelpresse



Spindelpresse

Baujahr 2007
Nennpresskraft 8MN
Prellschlagkraft 18MN
Bruttoenergie 90kJ

Feuerbacher-Spannkeil 55.500 SB

Höhe 55 mm, Breite 93 mm, Länge 500 mm
Außenliegendes Tellerfedernpaket
Formschlüssige Teilung der Keilhälften
Mittragende Spannschraube
Gewinde M22
Schrägen 5°/15°

Anwendung

Einsatzhalter für das Schmieden mit einem einteiligen Gesenkeinsatz (maximale Maße: Breite 400mm, Länge 500mm, Höhe 60mm).

Ober- bzw. Unterteil des Halters haben eine Fixierung zum Pressenstößel bzw. Pressentisch. Der Halter besitzt eine Heizung, Führungen und zusätzliche Aufschlagflächen.

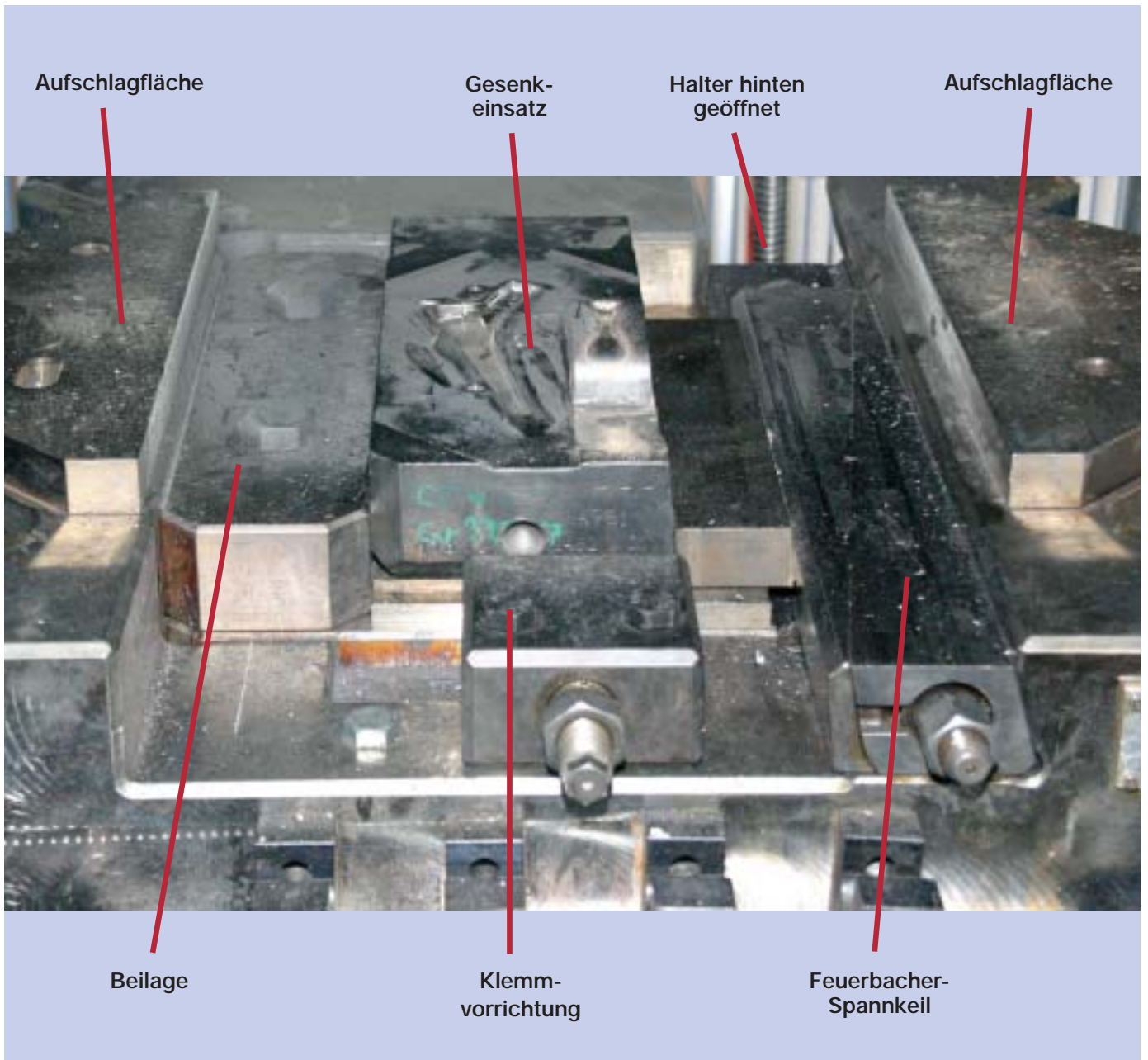
Die Befestigung der Einsätze in den Haltern erfolgt mit Hilfe von 2 Spannkeilen (jeweils 1 Spannkeil oben bzw. unten). Beim Gesenkwechsel werden **nur die Gesenkeinsätze gewechselt**. Die Grundhalter verbleiben in der Presse.

Der Versatz im Gesenk kann über beigelegte dünne Blechstreifen an den Einsätzen eingestellt werden.

Umgesetzt worden sind Halter für Schmiedepressen mit **max. Presskraft von 6000 to**.



Allgemeines



Excenter-Schmiedepressen / hydraulische Pressen

Ein Einsatz von Feuerbacher-Spannkeilen unter Excenter-Schmiedepressen bzw. hydraulischen Pressen ist mit ähnlichen Haltern möglich.